

Poliétileno de Alta Densidade HS5608
Descrição:

HS5608 é um polietileno de alta densidade e alto peso molecular, copolímero hexeno, produzido pelo processo "Loop Slurry", indicado para moldagem por sopro de grandes volumes.

HS5608 oferece boa processabilidade, excepcional ESCR, excelente rigidez e resistência ao impacto

Aplicações:

Sopro de Grandes Volumes: bombonas e tambores de 20 até 200 litros para embalagens de produtos químicos, agroquímicos e alimentícios.

Processo:

Moldagem por Sopro.

Propriedades de Controle:

	Método ASTM	Unidades	Valores
Índice de fluidez (190°C/5,0kg)	D 1238	g/10 min	0,30
Índice de fluidez (190°C/21,6kg)	D 1238	g/10 min	8,5
Densidade	D 792	g/cm ³	0,955

Propriedades Típicas:
Propriedades de Referência de Placa^a

	Método ASTM	Unidades	Valores
Tensão no Escoamento	D 638	MPa	30
Tensão na Ruptura	D 638	MPa	38
Módulo de Flexão Secante a 1%	D 790	MPa	1363
Dureza Shore D	D 2240	-	66
Resistência ao Impacto Izod	D 256	J/m	520
Resistência à Quebra sob Tensão Ambiental ^b	D 1693	h/F50	220
Resistência à Quebra sob Tensão Ambiental ^c	D 1693	h/F50	>1000
Temperatura de Deflexão Térmica a 0,455 MPa	D 648	°C	73
Temperatura de Amolecimento Vicat a 10N	D 1525	°C	127

(a) Placa moldada por compressão pelo Método ASTM D 4703.

(b) Condições: 10% Igepal, placa de 2 mm, com entalhe de 0,3 mm, 50°C.

(c) Condições: 100% Igepal, placa de 2 mm, com entalhe de 0,3 mm, 50°C.

Recomendações de Processamento
Perfil de Temperatura:

- Alimentação: 180 a 190°C
- Rosca: 190°C a 200°C
- Cabeçote: 210°C

Observações Finais:

1. Esta resina atende à regulamentação FDA (Food and Drug Administration) para polímeros olefinicos do CFR 21 seção 177.1520, vigente na data de publicação desta especificação. Os aditivos presentes são sancionados por regulamentação apropriada do FDA.
2. As informações aqui contidas são dadas de boa fé, indicando valores típicos obtidos em nossos laboratórios, não devendo ser consideradas como absolutas ou como garantia. Apenas as propriedades e os valores que constam do certificado de qualidade devem ser considerados como garantia do produto.
3. Em algumas aplicações, a Braskem tem desenvolvido resinas *tailor-made* para alcançar características específicas.
4. Em caso de dúvida na utilização ou para discutir outras aplicações, entre em contato com a Área de Serviços Técnicos.
5. Para informações de segurança, manuseio, proteção individual, primeiros socorros e disposição de resíduos, consultar a FISPQ – Folha de Informações de Segurança de Produtos Químicos. Número de registro no CAS: 25213-02-9.
6. Os valores constantes nesse documento poderão sofrer alterações sem comunicação prévia da Braskem.

7. A Braskem não recomenda o uso desse produto para fabricação de embalagens, peças ou qualquer outro tipo de produto, que será utilizado para o armazenamento ou contato com soluções parenterais ou que terá qualquer tipo de contato interno com o corpo humano.
8. As informações aqui contidas cancelam as anteriormente emitidas para este produto.
9. Esta resina não contém a substância Bisfenol A (BPA, CAS#80-05-7) em sua composição.